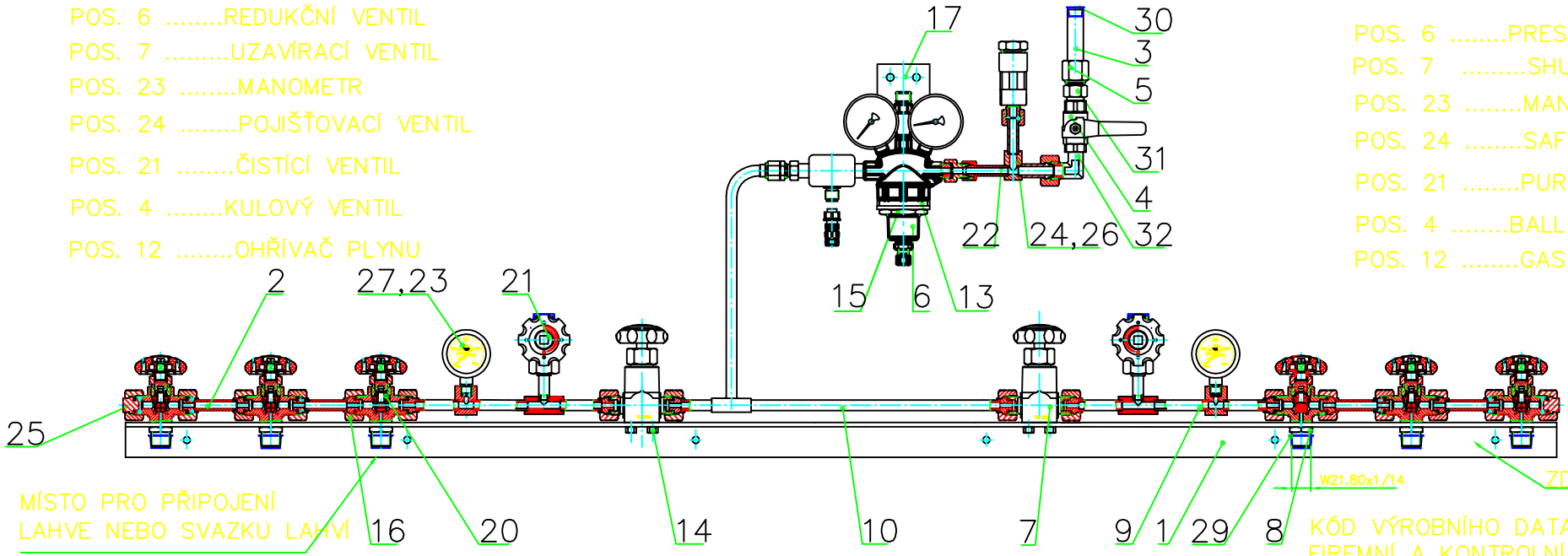
POS. 6 .....REDUKČNÍ VENTIL
POS. 7 .....UZAVÍRACÍ VENTIL
POS. 23 .....MANOMETR
POS. 24 .....POJIŠŤOVACÍ VENTIL
POS. 21 .....ČISTÍCÍ VENTIL
POS. 4 .....KULOVÝ VENTIL
POS. 12 .....OHŘÍVAČ PLYNU

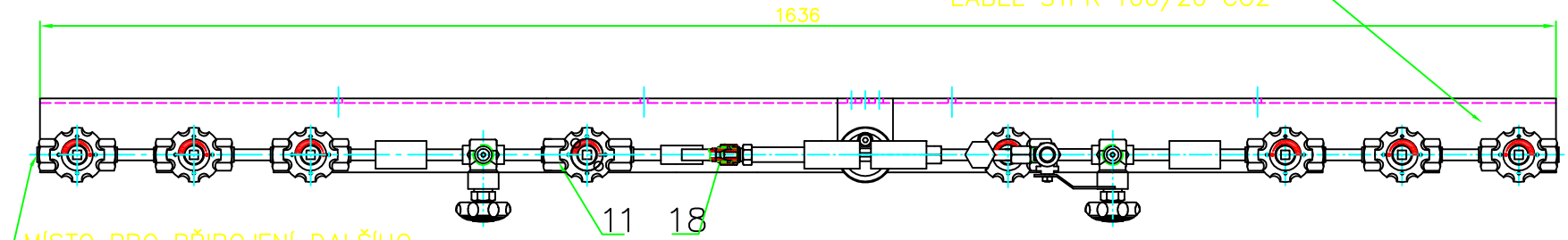
POS. 6 .....PRESSURE REGULATO
POS. 7 .....SHUT-OFF VALVE
POS. 23 .....MANOMETER
POS. 24 .....SAFETY VALVE
POS. 21 .....PURGE VALVE
POS. 4 .....BALL VALVE
POS. 12 .....GAS PREHEATOR



MÍSTO PRO PŘIPOJENÍ
LAHVE NEBO SVAZKU LAHVÍ
PLACE FOR CONNECTION OF THE
CYLINDER OR BUNDLE

ZDE VYRAZIT:
KÓD VÝROBNÍHO DATA DLE č.v. 4-18
FIREMNÍ A KONTROLNÍ ZNAČKU, ZKUŠ
EVIDENČNÍ ČÍSLO
PRODUCTION, FIRM AND CONTROL COD
TESTING PRESSURE

ZDE NALEPIT ŠTÍTEK ROZEPSANÍ
POD ČÍSLEM VÝROBKU
LABEL STPR 100/20 CO2



MÍSTO PRO PŘIPOJENÍ DALŠÍHO
SBĚRNÉHO MÍSTA
PLACE FOR CONNECTING FURTHER
COLLECTING PLACE

POZ. 9, 10 a 20 K SOBĚ UTAHOVAT MOMENTEM 60-70 Nm
ZKOUŠET DLE SEZNAMU ZKOUŠEK SZ 0069
ZÁVIT POZ. 31, 32 DO KULOVÉHO VENTILU OMOTAT TEFLONOVOU PÁSKOU

REDUKČNÍ STANICE STPR 100/10 CO2 2x3
MANIFOLD STPR 100/10 CO2 2x3

Plyn (Gas) CO2
Max. vstup. tlak (Max. inlet pressure).....100 bar
Max. výstup. tlak (Max.outlet pressure).....10 bar
Jmenivitý průtok .....30 m /hod., P1=50 bar a P2=20 bar
(Nominal flow rate)

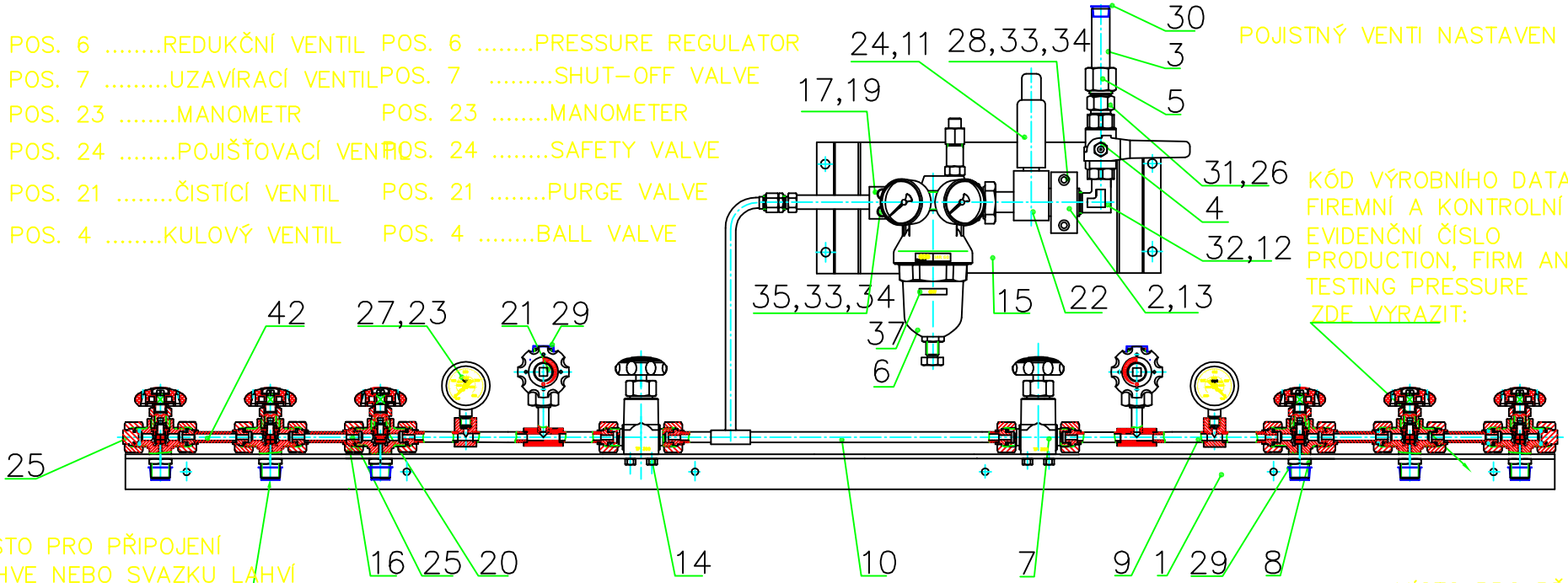
Polotovar				Materiál	
Rozměr polotovaru				Materiál	
Povrchová úprava				Netolerované rozměry	ISO 2768 -m,k
Komentář	07 680.30 (MANIFOLDS)			Hmotnost	g
Schváleno:		Opracování:		STANICE REDUKČNÍ STPR 100/10 CO2 2x	
Technologie	1.3.2006	Ing. J. Kadlec		MANIFOLD STPR 100/10 CO2 2x3	
Schválil	1.3.2006	Ing. J. Slavík	Měřítko 1:5		
Kontroloval	1.3.2006	P.Musílek	Gas Control Equipment Autogen Chotěboř s.r.o.		
Vypracoval	1.3.2006	T.Štencl	Název souboru ARS0059.dwg	ARS0059	
			St. výk. 9-56825-0		

POS. 6 .....REDUKČNÍ VENTIL
POS. 7 .....UZAVÍRACÍ VENTIL
POS. 23 .....MANOMETR
POS. 24 .....POJIŠŤOVACÍ VENTIL
POS. 21 .....ČISTÍCÍ VENTIL
POS. 4 .....KULOVÝ VENTIL

POS. 6 .....PRESSURE REGULATOR
POS. 7 .....SHUT-OFF VALVE
POS. 23 .....MANOMETER
POS. 24 .....SAFETY VALVE
POS. 21 .....PURGE VALVE
POS. 4 .....BALL VALVE

POJISTNÝ VENTI NASTAVEN NA POJ TLAK 19

KÓD VÝROBNÍHO DATA DLE č.v. 4-184
FIREMNÍ A KONTROLNÍ ZNAČKU, ZKUŠE
EVIDENČNÍ ČÍSLO
PRODUCTION, FIRM AND CONTROL COD
TESTING PRESSURE
ZDE VYRAZIT:

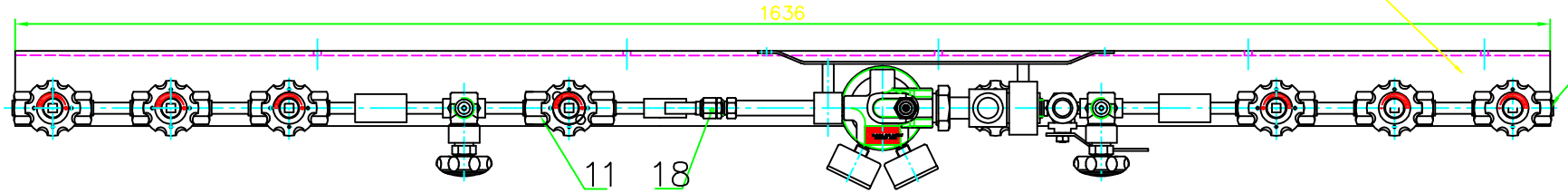


MÍSTO PRO PŘIPOJENÍ
LAHVE NEBO SVAZKU LAHVÍ

PLACE FOR CONNECTION OF THE
CYLINDER OR BUNDLE

MÍSTO PRO PŘIPOJENÍ DALŠÍHO
SBĚRNÉHO MÍSTA
PLACE FOR CONNECTING FURTH
COLLECTING PLACE

ZDE NALEPIT ŠTÍTEK ROZEPSANÝ
POD ČÍSLEM VÝROBKU
LABEL KST 300/40 INERT



REDUKČNÍ STANICE KST 300/15 OXY 2x3
MANIFOLD KST 300/15 OXY 2x3

Plyn (Gas) ..... Kyslík (Oxygen)
Max. vstup. tlak (Max. inlet pressure).....300 bar
Max. výstup. tlak (Max.outlet pressure).....15 bar
Jmenivitý průtok ..... 150m^3/hod., P1=300 bar a P2=15 bar
(Nominal flow rate)

POZ. 9, 10 a 20 K SOBĚ UTAHOVAT MOMENTEM 60-70 Nm
ZKOUŠET DLE SEZNAMU ZKOUŠEK SZ 0069
ZÁVIT POZ. 31, 32 DO KULOVÉHO VENTILU OMOTAT TEFLONOVOU PÁSKOU

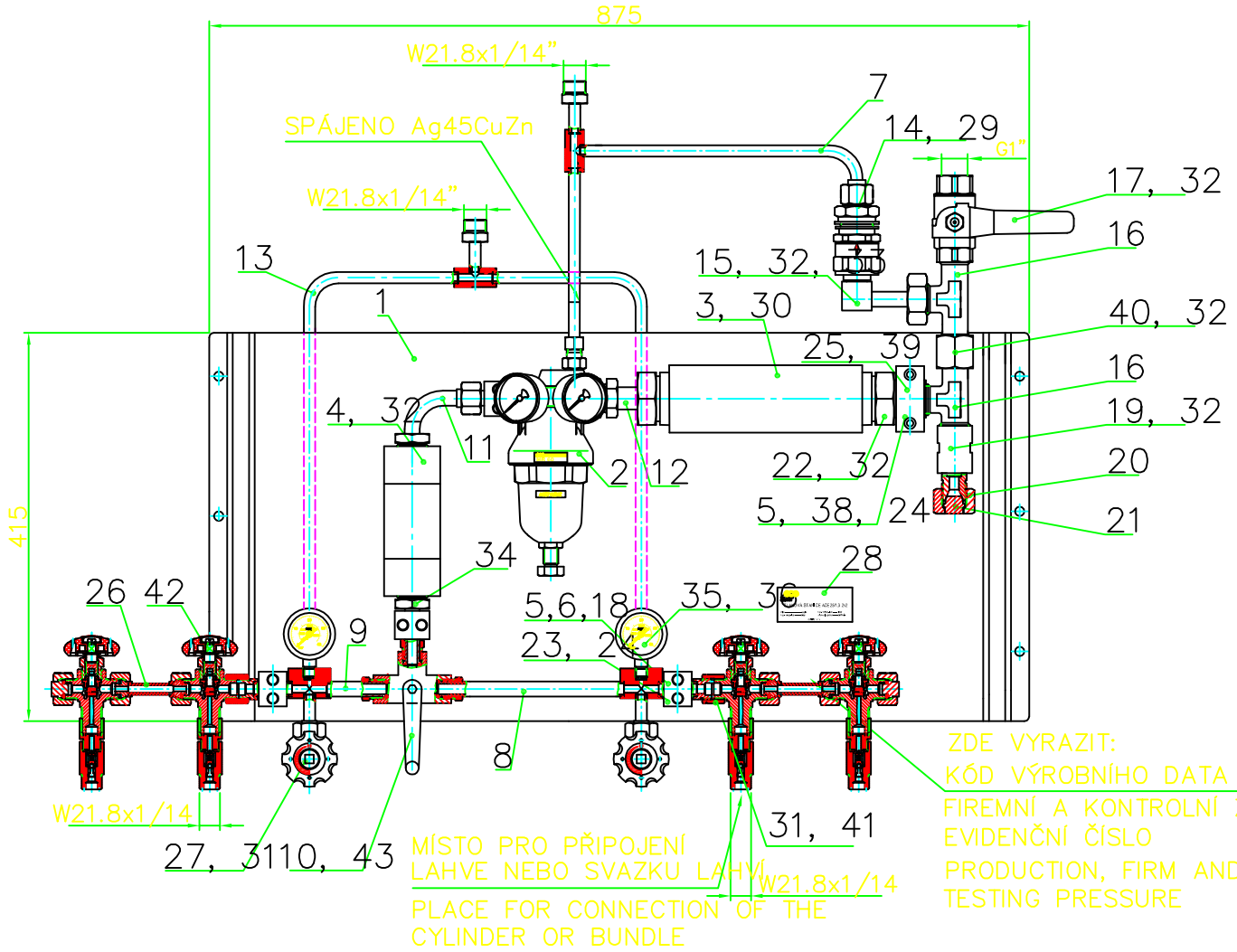
Schváleno:		Opracování:	
Technologie	19.4.2006 Pelikán		
Schválil	19.4.2006 Ing. Slavík	Měřítko	1:5
Kontroloval	19.4.2006 P. Musílek	Název souboru	ARS0063.dwg
Vypracoval	19.4.2006 T. Štencl	St. výkr	ARS0056

Gas Control Equipment Autogen Chotěboř s.r.o.

Polotovar	Materiál
Rozměr polotovaru	Materiál
Povrchová úprava	Netolerované rozměry ISO 2768 -m,K
Komentář: MANIFOLD	Hmotnost 5.5

STANICE REDUKČNÍ KST 300/15 KYSLÍK 2x
MANIFOLD KST 300/15 OXY 2x3

ARS0063



POS. 2 .....REDUKČNÍ VENTIL
POS. 3 .....SUCHÁ PŘEDLOHA
POS. 4 .....RYCHLOUZAVÍRACÍ ZAŘÍZENÍ
POS. 10, 17 .....KULOVÝ KOHOUT
POS. 20 .....ODACETONOVACÍ ZÁTKA
POS. 14 .....POJISTNÝ VENTIL
POS. 27 .....ČISTÍCÍ VENTIL

POS. 2 .....PRESSURE REGULATOR
POS. 3 .....FLASHBACK ARRESTOR
POS. 4 .....SHUT-OFF VALVE
POS. 10, 17 .....BALL VALVE
POS. 20 .....ACETON REMOVE PLUG
POS. 14 .....SAFETY VALVE
POS. 27 .....PURGE VALVE

ZDE VYRAZIT:
KÓD VÝROBNÍHO DATA DLE č.v. 4-18474-0
FIREMNÍ A KONTROLNÍ ZNAČKU, ZKUŠEBNÍ TLAK,
EVIDENČNÍ ČÍSLO
PRODUCTION, FIRM AND CONTROL CODE,
TESTING PRESSURE

REDUKČNÍ STANICE 25/1,2 ACE 2x2
MANIFOLD 25/1,2 ACE 2x2

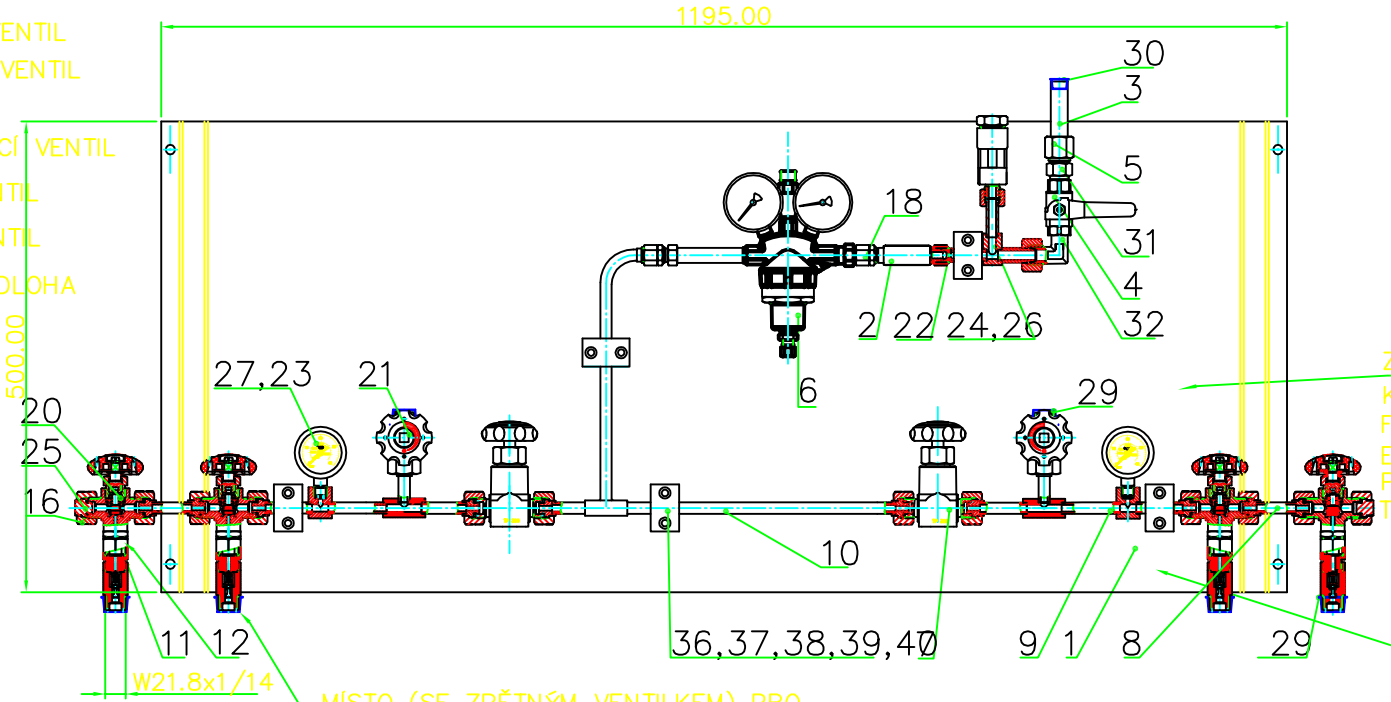
Plyn (Gas)..... ACETYLEN (ACETYLENE)
Max. vstup. tlak (Inlet pressure).....25 bar
Max. výstup. tlak (Outlet pressure).....1,2 bar
Jmen. průtok.....14 m^3 /hod., P1=25 bar a P2=1,2 bar
(Nominal. flowrate)

SESTAVU POZ. 19 ZAJISTIT OMNIFITEM 230 M
POTRUBNÍ POJISTKU NASTAVIT NA 1.5 BAR A ZAPLOMBOVAT
NÁSTAVEC POJISTKY REG. VENTILU UPRAVIT DLE 4-20869-0

Polotovar				Materiál	
Rozměr polotovaru				Materiál	
Povrchová úprava				Netolerované rozměry	ISO 2768 -m,K
Komentář	07 680.44 (MANIFOLDS)			Hmotnost	20
Schváleno:		Opracování:			
Technologie	18.4.2006 J. Pelikán				
Schválil	18.4.2006 Ing. Slavík	Měřítko	1:5	Gas Control Equipment Autogen Chotěboř s.r.o.	
Kontroloval	18.4.2006 P. Musílek	Název souboru	ARS0064.dwg	STANICE REDUKČNÍ ACE 25/1.2 2x2	
Vypracoval	18.4.2006 T. Štencl	St. výkr	9-57011-0	MANIFOLD STPR ACE 25/1.2 2x2	
				ARS0064	

POS. 6 .....REDUKČNÍ VENTIL
POS. 7 .....UZAVÍRACÍ VENTIL
POS. 23 .....MANOMETR
POS. 24 .....POJIŠŤOVACÍ VENTIL
POS. 21 .....ČISTÍCÍ VENTIL
POS. 4 .....KULOVÝ VENTIL
POS. 2 .....SUCHÁ PŘEDLOHA

POS. 6 .....PRESSURE REGULA
POS. 7 .....SHUT-OFF VALVE
POS. 23 .....MANOMETER
POS. 24 .....SAFETY VALVE
POS. 21 .....PURGE VALVE
POS. 4 .....BALL VALVE
POS. 2 .....FLASCHBACK ARRE

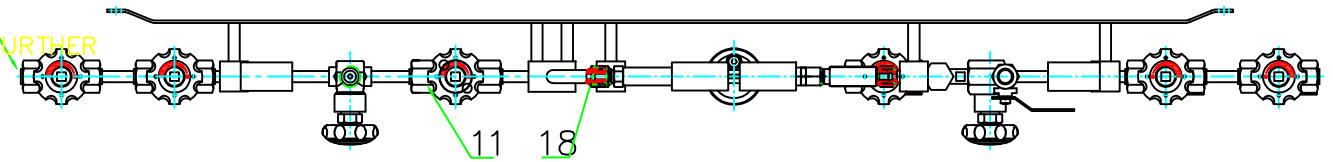


ZDE VYRAZIT:
KÓD VÝROBNÍHO DATA DLE č.v. 4
FIREMNÍ A KONTROLNÍ ZNAČKU
EVIDENČNÍ ČÍSLO, ZKUŠEBNÍ TLAK
PRODUCTION, FIRM AND CONTROL
TESTING PRESSURE

ZDE NALEPIT ŠTÍTEK ROZEPS
POD ČÍSLEM VÝROBKU
LABEL STPR PRO 25/4

MÍSTO (SE ZPĚTNÝM VENTILKEM) PRO
PŘIPOJENÍ LAHVE NEBO SVAZKU LAHVÍ
PLACE FOR CONNECTION OF THE CYLINDER
PLACE IS EQUIPED BY NON-RETURNED VALVE
OR BUNDLE

MÍSTO PRO PŘIPOJENÍ DALŠÍHO
SBĚRNÉHO MÍSTA
PLACE FOR CONNECTING FURTHER
COLLECTING PLACE

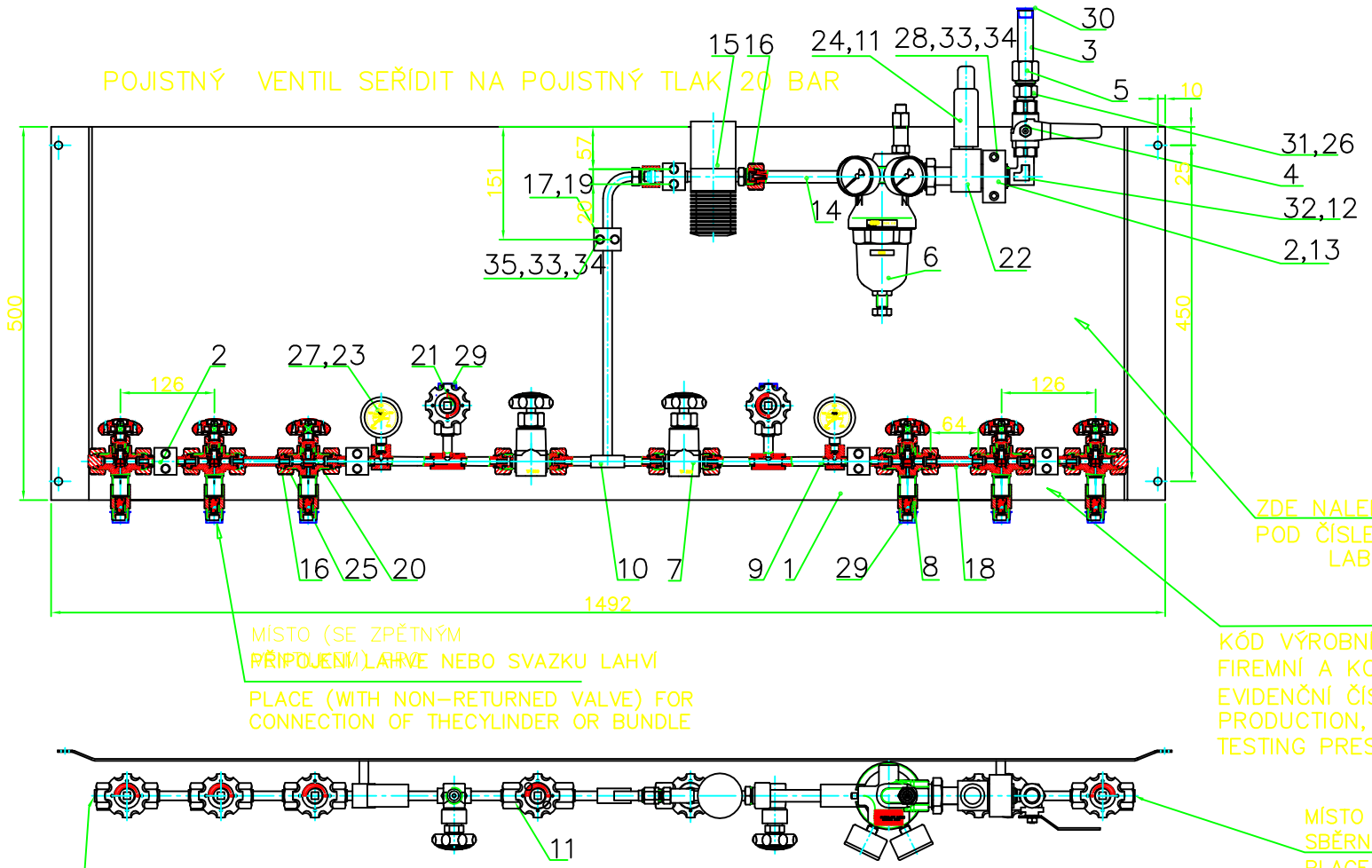


POZ. 9, 10 a 20 K SOBĚ UTAHOVAT MOMENTEM 60-70 Nm
ZKOUŠET DLE SEZNAMU ZKOUŠEK SZ 0069
ZÁVIT POZ. 32 DO KULOVÉHO VENTILU OMOTAT TEFLONOVOU PÁSKOU
MATICI POZ. 12 ZAJISTIT OMNIFITEM 230 M

REDUKČNÍ STANICE STPR 25/4 PRO 2x2
MANIFOLD STPR 25/4 PRO 2x2

Plyn (Gas)..... PROPAN (PROPANE)
Max. vstup. tlak (Inlet pressure).....25 bar
Max. výstup. tlak (Outlet pressure).....4 bar
Max. průtok.....12 m^3/hod., P1=25 bar a P2=4 bar
(Max. flowrate)

Polotovar	Materiál		
Polotovar	Materiál		
Rozměr polotovaru	Materiál		
Povrchová úprava	Netolerované rozměry	ISO 2768 - mK	
Komentář	Hmotnost 10		
Vypracoval 5.12.2007 Štencl	Opracování Ra	GCE Gas Control Equipment	STANICE REDUKČNÍ STPR PRO 25
Schváleno			MANIFOLD
Kontroloval P. Musílek	Měřítko 1:1	GCE, s.r.o.	
Schválil Ing. Slavík		Název souboru ARS0104.dwg	ARS0104
Technologie J.Pelikán		St. výk. 9573770	



POS. 6 .....REDUKČNÍ VENTIL
POS. 7 .....UZAVÍRACÍ VENTIL
POS. 23 .....MANOMETR
POS. 24 .....POJIŠŤOVACÍ VEN
POS. 21 .....ČISTÍCÍ VENTIL
POS. 4 .....KULOVÝ VENTIL

POS. 6 .....PRESSURE REGULA
POS. 7 .....SHUT-OFF VALV
POS. 23 .....MANOMETER
POS. 24 .....SAFETY VALVE
POS. 21 .....PURGE VALVE
POS. 4 .....BALL VALVE

POZ. 9, 10 a 20 K SOBĚ UTAHOVAT MOMENTEM 60-70 Nm
ZKOUŠET DLE SEZNAMU ZKOUŠEK SZ 0069
ZÁVIT POZ. 31, 32 DO KULOVÉHO VENTILU OMOTAT TEFLONOVOU PÁSKO

REDUKČNÍ STANICE KST 200/12 CO2 2x3
MANIFOLD KST 200/12 CO2 2x3

Plyn (Gas) ..... oxyd uhličitý (carbon dioxide)
Max. vstup. tlak (Max.inlet pressure).....200 bar
Max. výstup. tlak (Max.outlet pressure).....12 bar
Jmenivitý průtok ..... 120m^3/hod., P1=200 bar a P2=12 bar
(Nominal flow rate)

Polotovar		Materiál	
Polotovar		Materiál	
Rozměr polotovaru		Materiál	
Povrchová úprava		Netolerované rozměry	ISO 2768 - mK
Komentář	MANIFOLDS	Hmotnost	16
Vypracoval	1.4.2008 Štencl	Opracování	Ra
Schváleno			
Kontroloval	P. Musílek	Měřítko	1:5
Schválil	Ing. Slavík	Název souboru	ARS0121.dwg
Technologie	J.Pelikán	St. výkr.	ARS0083

GCE Gas Control Equipment GCE, s.r.o.

STANICE RED KST 200/12 CO2 2
MANIFOLD

ARS0121