РЕЗАКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ

BIR+ и X541

Gas Control Equipment

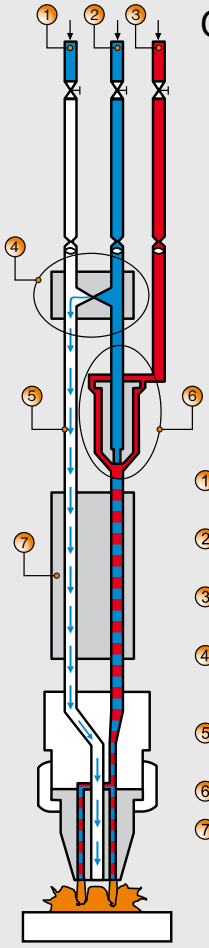








COOLEX®

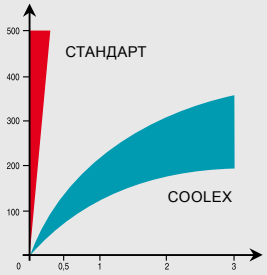


1. кислород для резки
2. нагревательный кислород
3. нагревательный газ
4. форсунка для охлаждающего кислорода
5. охлаждающий кислород
6. инжектор
7. охладитель

- Инжекторный и смесительный систем
- Система Coolex® - патент GCE
- Высока эффективность работы
- Мундштуки для резки - Европейский стандарт
- Аксессуары для машинной резки

www.gceab.se • www.gcegroup.ru

Термическая загрузка резака



Оборудование для машинной резки

Горелки BIR+ для машинной резки

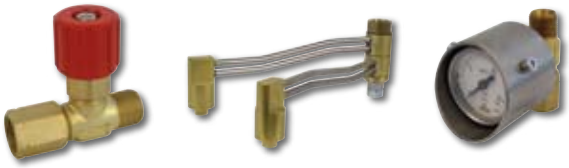


Заказной №	Оборудованиеии	Ø Резака MM	Длина мм	Мундштуки
14 055 250	Резак BIR+ A 30/110 – ацетилен	30	110	AC, A – SD A – HD10
14 055 239	Резак BIR+ A 32/110 – ацетилен	32	110	
14 055 235	Резак BIR+ A 30/220 – ацетилен	30	220	
14 055 218	Резак BIR+ A 32/220 – ацетилен	32	220	
14 055 237	Резак BIR+ A 32/320 – ацетилен	30	320	
14 055 241	Резак BIR+ A 32/320 – ацетилен	32	320	
14 055 233	Резак BIR+ A 342/320 – ацетилен	34	320	
14 055 032	Резак BIR+ PMY 30/110 – пропан	30	110	PUZ, P – SD, P – HD10
14 055 033	Резак BIR+ PMY 32/110 – пропан	32	110	
14 055 236	Резак BIR+ PMY 30/220 – пропан	30	220	
14 055 219	Резак BIR+ PMY 32/220 – пропан	32	220	
14 055 238	Резак BIR+ PMY 30/320 – пропан	30	320	
14 055 240	Резак BIR+ PMY 32/320 – пропан	32	320	
14 055 234	Резак BIR+ PMY 34/320 – пропан	34	320	

Горелки X 541 для машинной резки

Заказной №	Оборудованиеии	Ø Резака MM	Длина мм	Мундштуки
203 021 310	Резак X 541 32/150	32	150	A 300L A – MD, TRITEX, K 50 PUZ
203 021 298	Резак X 541 32/220	32	220	
203 021 299	Резак X 541 32/320	32	320	
548 914 000 003	Резак X 541 35/400	32	400	

Аксессуары для машинной резки



Заказной №	Оборудованиеии
14 056 017	Кларан – горючий газ G 3/8" LH
14 056 016	Кларан – нагревательный кисларод G 1/4"
14 056 015	Кларан – режущий кисларод G 3/8"
ARV0027	Манометр – режущий кисларод G 3/8"
14 055 509	Вильчатый наконечник для BIR+
14 055 512	Вильчатый наконечник для X541



Заказной №	Оборудованиеии	Горючий газ	Толщина метала MM	Мундштуки
14 088 700	Переносная режущая машина IMP	ацетилен	3–300	A – MD
14 088 704	Переносная режущая машина IMP	Пропан	3–100	K 50 PUZ

Заказной №	Оборудованиеии
14 088 703	Направляющая дорога – 2 м.
14 088 701	Аксессуары для двух резаков

Главные технические данные

Скорость резания	мм/мин	100–1700
Входное напряжение	В	220
Потребляемая мощность	ВТ	60
Диаметр резанных кругой	MM	75–1380
Ширина резанных полосои	MM	40–300
Вес машины – 1 резак	Kr.	9

Мундштуки для машинной резки

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 010	AC ацетилен	Внутренный	3–10	BIR+
14 001 011			10– 25	
14 001 012			25–40	
14 001 013			40–60	
14 001 014			60–100	
14 001 015			100–200	
14 001 016			200–300	
14 001 020		Наружный	3–100	
14 001 021			100–300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 217	A–SD ацетилен	Внутренный	3–5	BIR+
14 001 218			6– 10	
14 001 219			10–25	
14 001 220			25–40	
14 001 221			40–60	
14 001 222			60–100	
14 001 223			100–150	
14 001 224			150–230	
14 001 225			230–300	
14 001 226		Наружный	3–150	
14 001 238			150–300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 519	A–HD 10 ацетилен	Внутренный	3–5	BIR+
14 001 520			6– 10	
14 001 521			10–25	
14 001 522			25–40	
14 001 523			40–60	
14 001 524			60–100	
14 001 525			100–150	
14 001 224			150–230	
14 001 225			230–300	
14 001 226		Наружный	3–150	
14 001 238			150–300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 350	PUZ пропан	Внутренный	3–10	BIR+
14 001 351			10–25	
14 001 352			25–40	
14 001 353			40–60	
14 001 354			60–100	
14 001 355			100–200	
14 001 356			200–300	
14 001 147		Наружный	3–100	
14 001 148			100–300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 227	P–SD пропан	Внутренный	3–6	BIR+
14 001 228			7–15	
14 001 229			15–25	
14 001 230			25–40	
14 001 231			40–60	
14 001 232			60–100	
14 001 233			100–200	
14 001 234			200–250	
14 001 235			250–300	
14 001 236		Наружный	3–100	
14 001 237			100–300	



Мундштуки для машинной резки



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 511	P-HD 10 пропан	Внутренный	3-5	BIR+
14 001 512			6-10	
14 001 513			10-25	
14 001 514			25-50	
14 001 515			50-80	
14 001 516			80-100	
14 001 233			100-200	
14 001 234			200-250	
14 001 235			250-300	
14 001 517		Наружный	3-100	
14 001 237			100-300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 511	A-MD COOLEX ацетилен	Газосмесительный	3-5	X541
14 001 512			6-10	
14 001 513			10-25	
14 001 514			25-50	
14 001 515			50-80	
14 001 516			80-100	
14 001 233			100-200	
14 001 234			200-250	
14 001 235			250-300	IMP AC машина
14 001 517			3-100	
14 001 237			100-300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 749	K 50 PUZ 89 ацетилен	Газосмесительный	3-10	X541
14 001 750			10-25	
14 001 751			25-40	
14 001 753			40-60	
14 001 755			60-100	IMP PB машина
14 001 761			100-200	
14 001 762			200-300	

LORCH/Propaline - серия UNIVERSAL



Рукоятка тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Газ	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки	Присоедине рукава
0763216	рукоятка с экономайзером	P, PB	195	0,360	M 14 x 1	G 3/8" LH
0763230	Укоятка без экономайзера	P, PB	195	0,292	M 14 x 1	G 3/8" LH

Применение: Рукоятка употребиться к паяльным и вилочным горелкам ряду "UNIVERSAL".



Паяльная горелка тип B

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
0763222	паяльная горелка B3	P, PB	1 - 1,5	30 - 39	0,39 - 0,50	102	0,089	M 14 x 1
0763223	паяльная горелка B5	P, PB	1 - 1,5	54 - 66	0,69 - 0,85	120	0,091	M 14 x 1
0763224	паяльная горелка B7	P, PB	1 - 1,5	162 - 210	2,08 - 2,70	138	0,109	M 14 x 1

Применение: Паяльная горелка употребиться для мягкой и твердой пайки - точковый нагрев.